

ICS 55.040  
CCS A 83



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15717—2021

代替 GB/T 15717—1995

## 真空金属镀层厚度测试方法 电阻法

Test method for vacuum-deposited metal thickness—Electric resistance method

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布



## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15717—1995《真空金属镀层厚度测试方法 电阻法》，与 GB/T 15717—1995 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术内容变化如下：

- 修改了真空金属镀铝层厚度测量装置结构示意图(见图 1,1995 年版的 3.2)；
- 修改增加了测量头(厚度、材质及其导电率)、橡胶板(厚度、硬度及其表面)和气动压紧方式、气源压力的要求(见第 5 章,1995 年版的 3.2)；
- 修改了试样尺寸的要求(见 6.1,1995 年版的 4.1)；
- 修改了试验步骤中 GB/T 2918 规定的试验环境(见 7.1,1995 年版的 5.1)；
- 修改了试验步骤中每次测量前用无水乙醇擦拭仪器的测量头的要求(见 7.2,1995 年版的 5.2)；
- 删除了试验步骤中每次测量前仪器必须校零的要求(见 1995 年版的 5.4)；
- 修改了试验步骤中测量试样的电阻值的要求(见 7.4,1995 年版的 5.5)；
- 修改了金属镀层的均匀度计算公式(见 8.3,1995 年版的 6.3)；
- 增加了试验报告中“当测量头材质为非铜材质时,应注明测量头材质”[见第 9 章中 c),1995 年版的第 7 章]。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件化由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本文件起草单位：山东省产品质量检验研究院、黄山永新股份有限公司、临沂金锣文瑞食品有限公司、河南银金达彩印股份有限公司、德州诚达精彩印务有限公司、济南三泉中石实验仪器有限公司、青州超兰包装材料有限公司、青州宏科包装材料有限公司、中包包装行业生产力促进中心有限公司、青岛永昌塑业有限公司、干将新材料有限公司、嘉兴星越包装材料有限公司、江苏泰来包装工程集团有限公司。

本文件主要起草人：王微山、张智力、杨学军、申丽霞、许超、徐玮、胡伶俐、倪来学、沙连峰、翟玉琳、常海潮、刘新川、王国华、王冠中、王娜、周静、周晶、毛兵、王天佑。

本文件于 1995 年首次发布,本次为第一次修订。